



(19) BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES

PATENT- UND
MARKENAMT

(12) **Offenlegungsschrift**
(10) **DE 101 01 812 A 1**

(51) Int. Cl. 7:

G 02 B 6/36

(1)

(21) Aktenzeichen: 101 01 812.6
(22) Anmeldetag: 17. 1. 2001
(23) Offenlegungstag: 14. 8. 2002

(11) Anmelder:

Harting Automotive GmbH & Co. KG, 32339
Espelkamp, DE

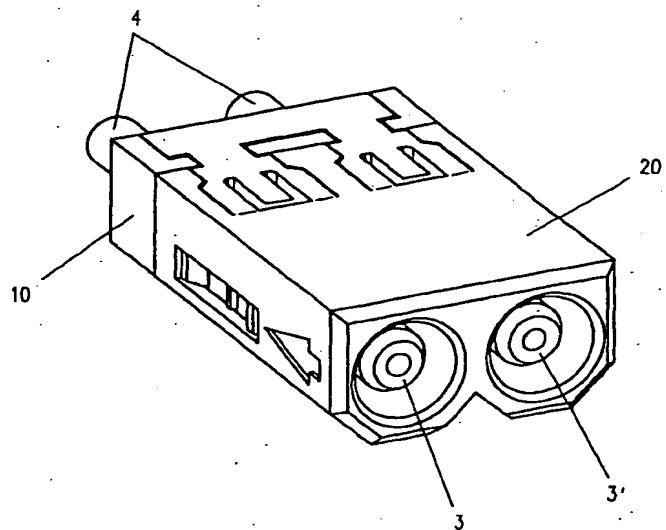
(12) Erfinder:

Bruland, Alexander, 32369 Rahden, DE; Essrich,
Wolfgang, 40724 Hilden, DE; Tickle, Graham,
Stamfort, Lincolnshire, GB

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen
Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(54) Optischer Steckverbinder:

(57) Für frei verlegbare Lichtwellenverbindungen zur Übertragung optischer Signale wird entsprechend den von der MOST-Kooperation der Automobilhersteller vorgegebenen Abmaßen ein lösbar ausgebildeter optischer Steckverbinder vorgeschlagen, der aus zwei ineinander einfügbaren Gehäuseteilen besteht. Dabei ist in einem Gehäuse ein Halterungsteil eingeschoben, dass mit Faserendhülsen versehene Lichtwellenleiter aufnimmt, wobei die Faserendhülsen des Steckverbinder mit einer Referenzfläche versehen sind, die einen definierten Abstand zur Stirnfläche des Lichtwellenleiters aufweisen und mit dieser Referenzfläche beim Zusammenfügen mit einer Referenzfläche eines Gegensteckers in Anlage gelangt.



Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen optischen Steckverbinder mit in Faserendhülsen gehaltenen Lichtwellenleitern, zur steckbaren Verbindung mit einem Gegenstecker.

[0002] Optische Steckverbinder werden zur mechanischen und optischen Verbindung von Lichtwellenleitern für eine störunfallsichere Übertragung von analogen und/oder digitalen Signalen bei hohen Datenübertragungsgeschwindigkeiten im Kommunikationstechnikbereich benötigt.

[0003] Es ist bekannt, Lichtwellenleiter mit Stecker und Gegenstecker, bzw. mit einer aufwendigen Kombination aus Stecker - Kupplung - Stecker miteinander zu verbinden.

[0004] Aus der US 6,102,581 ist ein optischer Adapter mit zusammensteckbaren Ferrulen gezeigt, bei dem Ferrulen zur Ankopplung von Lichtwellenleitern in speziell gefertigten Ferrulengehäusen gehalten sind, die wiederum in einem Adaptergehäuse zusammengesteckt werden, wobei grösstverschiedene Ferrulen miteinander kombinierbar sind.

[0005] Weiterhin ist aus der US 5,574,812 eine Halterung für optische Steckverbinder bekannt, bei der zwei getrennte optische Steckverbinder in einer Halterung verraestbar zusammengefasst sind.

[0006] Dabei sind bei den bekannten optischen Steckverbinder für eine korrekte Steckung bei minimaler Signaldämpfung die Anordnung der Faserendhülsen und deren Halterung in einem Steckgehäuse exakt aufeinander abzustimmen, wobei sowohl die Fehlertoleranzen des Steckverbindergehäuses wie auch der Faserendhülsen bei der Fertigung zu berücksichtigen sind.

[0007] Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, einen optischen Steckverbinder der eingangs genannten Art dahingehend auszubilden, die für eine minimale Signaldämpfung erforderlichen Fehlertoleranzen bei der Anordnung von mit Lichtwellenleitern versehenen Faserendhülsen in einem Steckgehäuse und in einem Gegenstecker auf ein Mindestmaß zu reduzieren.

[0008] Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, dass der Steckverbinder ein Halterungsteil für mindestens einen in einer Faserendhülse gehaltenen Lichtwellenleiter aufweist, dass die Faserendhülse eine durch einen Bund gebildete Referenzfläche mit einem definierten Abstand zwischen der Referenzfläche und der Stirnfläche des Lichtwellenleiters aufweist, und dass beim Zusammenstecken des Steckverbinder mit einem Gegenstecker, die Referenzfläche an einer Referenzfläche einer Faserendhülse des Gegensteckers zur Anlage gelangt.

[0009] Die mit der Erfindung erzielten Vorteile bestehen zunächst darin, dass die äußere Ausführung und das Steckgesicht des optischen Steckverbinder den Abmaßen entspricht, welches von den Automobilherstellern in der sog. MOST-Kooperation festgelegt wurde, mit diesem kompatibel ist, dazu jedoch kostengünstiger herzustellen und bei der Montage einfacher zu handhaben ist.

[0010] Ein weiter Vorteil liegt in der Verwendung von mit Faserendhülsen versehenen Lichtwellenleiter, die mechanische Kodiermittel für einen unverwechselbaren Einbau im Steckverbinder aufweisen. Damit ist eine fehlerhafte Steckung ausgeschlossen, die zu einer Funktionsunfähigkeit oder u. U. einer Zerstörung elektrischer Bauteile führen kann.

[0011] Weiterhin entfällt eine zusätzliche Zugentlastung der Lichtwellenleiter über das Gehäuse, da die Faserendhülsen direkt auf die Faser und zusätzlich auf den Mantel geschriftet werden und somit die Zugkräfte zunächst auf die Faserendhülsen geleitet werden und dann erst auf das Steckverbindergehäuse. Wobei das hier vorteilhaft angewandte Grundprinzip eines in einem Gehäuse gelagerten Rotations-

körpers zur Halterung eines Lichtwellenleiters ohne weiteres auch auf ähnliche Varianten, z. B. mit einem elektrischen Leiter übertragbar ist.

[0012] Ein wesentlicher Vorteil liegt jedoch in der direkten Kopplung der Faserendhülsen gegeneinander, wobei die durch den Anschlag eines Bundes gebildeten Referenzflächen bezogen auf einen definierten Abstand zu den Stirnflächen der Faser, der in den Steckgehäusen gehaltenen Faserendhülsen, axial gegeneinander gehalten sind. Dabei sind die Faserendhülsen im Gegenstecker zusätzlich mit einer Druckfeder verschoben, die einen ständigen Andruck der beiden Faserendhülsen gegeneinander bewirkt.

[0013] Somit entfallen bezüglich der Signalübertragungs-dämpfung die üblicherweise zusätzlich mit in die Fehlerbe-trachtung eingehenden Maßtoleranzen des Steckgehäuses.

[0014] Aufgrund der erforderlichen Fertigung von nur zwei Bauteilen, einem Halterungsteil für die mit Faserend-hülsen versehenen Lichtwellenleiter und einem Gehäuse in Kunststoff-Spritztechnik ist eine kostengünstigere Ferti-gung derartiger optischer Steckverbinder möglich.

[0015] Vorteilhafterweise werden die mit Kodiermitteln versehenen Faserendhülsen, die sind hier aus dem zylindri-schen Drehteil des Hülsekkörpers vorstehende Bereiche, in entsprechend ausgeführte, negativ ausgeformte Kammern des Halterungsteils unverwechselbar eingelegt und gleichzeitig durch die Formgebung der Kammern in selbigen gehalten.

[0016] Weiterhin ist von Vorteil, dass das Halterungsteil mit den eingefügten Faserendhülsen bereits als Steckverbinder genutzt werden kann, je nach Anwendungsbereich aber auch mit einem Gehäuse versehen sein kann.

[0017] Wird ein zusätzliches Gehäuse genutzt, so werden bei einer Montage oder einer Konfektionierung des Steck-verbinder, die bereits vorteilhafterweise verraesteten Teile von Halterungsteil und Gehäuse einstückig geliefert und lediglich durch ein Einfügen der mit Lichtwellenleitern versehenen Faserendhülsen komplettiert und endgültig durch ein weiteres ineinanderschieben miteinander verra-stet.

[0018] Durch die Anformung von zwei im Abstand hinter-einander angeordneter Rastnasen auf jeder Seite des Halterungsteiles, wird bei der Montage zunächst mit dem Einra-sten der ersten Rastnase in der Ausnehmung eine Vorverra-stung erzielt, womit die beiden Gehäuse zunächst locker zu-sammengehalten werden. Erst nach dem Verrasten des zweiten Rastnaspaares in den Ausnehmungen ist das Halterungsteil hörbar mit dem Gehäuse verraestet.

[0019] Eine weitere sichernde Verraestung ist abklappbar am Gehäuse angeformt. Dabei wird diese Verraestung durch einen vorgesehenen Klappmechanismus mittels eines Feder-elementes vorteilhafterweise in seiner Ruhestellung offen gehalten, so dass die Faserendhülsen problemlos in das Halterungsteil eingelegt werden können.

[0020] Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in der Zeichnung dargestellt und wird im folgenden näher erläutert. Es zeigen:

[0021] Fig. 1 eine perspektivische Ansicht eines Steckverbinder in einem Gehäuse,

[0022] Fig. 2a eine Draufsicht auf ein Halterungsteil,

[0023] Fig. 2b eine Ansicht des Halterungsteiles auf die Einführseite für Lichtwellenleiter,

[0024] Fig. 3a eine Seitenansicht des Gehäuses mit geöffnetem Verraestungsmittel,

[0025] Fig. 3b eine Ansicht des Gehäuses auf die Einführ-seite für das Halterungsteil,

[0026] Fig. 4 eine perspektivische Ansicht auf einen Steckverbinder, und

[0027] Fig. 5 eine auseinandergezogene, perspektivische

Ansicht auf einen Steckverbinder mit einem Gehäuse.

[0028] In der Fig. 1 ist in einer perspektivischen Ansicht ein montierter Steckverbinder mit einem umgebenden Gehäuse 20 und einem darin eingefügten Halterungsteil 10 gezeigt, bei dem das Steckgesicht des Steckgehäuses rundum an den Außenkanten mit Fasen versehenen ist, die ein einfaches Einschieben in einen Gegenstecker gewährleisten.

[0029] Innerhalb des Steckgesichtes sind in zwei zylindrischen Ausnehmungen Faserendhülsen 3, 3' mit darin gehaltenen Lichtwellenleitern 4 erkennbar. In der Fig. 2a ist in einer Draufsicht das Halterungsteil 10 des optischen Steckverbinder dargestellt.

[0030] Das Halterungsteil besteht aus einer Schalenkonstruktion die aus zwei nebeneinander liegenden, länglichen und beidseitig auch nach oben offenen Kammern (11, 11') gebildet wird.

[0031] Die Innenmaße der unterschiedlich geformten Kammern entsprechen als Negativform den darin einzusetzenden Faserendhülsen (3, 3'), sind aber so bemessen, dass beim Einfügen der Faserendhülsen eine Preßwirkung auf diese ausgeübt wird, um eine selbsttätige Halterung der Faserendhülsen in den Kammern zu bewirken.

[0032] Weiterhin sind in den Kammern 11, 11' in Abstimmung mit den Faserendhülslen Kodiermittel vorgesehen, die in Form von vorstehenden quer zur Steckrichtung angeformter Rippen 13, 13' ausgebildet sind, die eine fehlerfreie Montage der Faserendhülsen gewährleisten.

[0033] An den äußeren Seitenwänden des Halterungsteiles 10 sind beidseitig mehrere Rastnasen 14, 15 vorgesehen, die jeweils in eine entsprechende Ausnehmung 23 am Gehäuse 20 einrasten und insgesamt ein erstes Rastmittel bilden.

[0034] Eine einzelne im Kantenbereich einer Seitenwand angeformte Rastnase 16 ist zur Verstärkung des fertig montierten Steckverbinder mit einem hier nicht gezeigten Gegenstecker vorgesehen.

[0035] In der Mitte des Halterungsteiles ist zwischen den beiden Kammern 11, 11' ein von der Steckseite ausgehender mindestens die Hälfte der Gehäuselänge umfassender Schlitz 12 vorgesehen, in den eine Zwischenwand 22 des Gehäuses 20 bei der Montage des Steckverbinder eintritt.

[0036] Die Fig. 2b zeigt das Halterungsteil 10 mit Sicht auf die Einführseite für die Lichtwellenleiter mit einem verbreiterten Bereich 18.

[0037] Die Außenkonturen dieses Bereiches 18 sind abgesetzt vom vorderen Steckbereich (wie auch aus Fig. 5 ersichtlich) mit einer dickeren Wandung, in Höhe und Breite vergrößert, ausgeführt, da dieser Bereich beim Zusammenfügen mit dem Gehäuse 20 an dessen Wandung anstoßt und insofern übergangslos die gleichen Außenmaße aufweist wie das Gehäuse.

[0038] Beidseitig unterhalb der Kammern 11, 11' sind an der Außenwand des Halterungsteiles symmetrisch angeordnete 45° Schrägen 17 als Polarisationsmittel vorgesehen, die zum unverwechselbaren Stecken mit dem Gehäuse 20 dienen, gleichzeitig aber auch als Positionsmitte beim Stecken mit dem hier nicht gezeigten Gegenstecker erforderlich sind.

[0039] In den Bereich der Ausnehmungen 19 taucht zum endgültigen Verriegeln von Halterungsteil 10 und Gehäuse 20 ein zweites Rastmittel mit einem Verriegelungsblock 25 ein.

[0040] Die Fig. 3a zeigt in einer Seitenansicht das Gehäuse 20 mit einem um etwa 90° aufgeklappten zweiten Rastmittel mit dem Verriegelungsblock 25.

[0041] An der Seitenfläche ist eine beidseitig des Gehäuses vorgesehene rechteckige Ausnehmung 13 zu erkennen, in die beim Zusammenschieben von Halterungsteil 10 und

Gehäuse 20 zunächst das Rastnasenpaar 14 eingeschoben wird, so dass Halterungsteil und Gehäuse zunächst vorverriegelt sind. Beim weiteren Einschieben am Anschlag der beiden Teile 10, 20 rastet das zweite Rastnasenpaar 15 hörbar ein.

[0042] In der Fig. 3b ist das Gehäuse 20 mit einer Ansicht auf die Einführseite für das Halterungsteil 10 dargestellt.

[0043] Das Gehäuse ist als rechteckiger Hohlkörper mit einer mittigen Längswand 22 versehen und weist zwei nebeneinander liegende, beidseitig offene Kammern 21, 21' auf.

[0044] Jeweils beidseitig unterhalb der Kammern 21, 21' sind um ca. 45° abgeschrägte Außenkonturen zu erkennen, die in Zusammenwirken mit entsprechend geformten Ge genstückern eines hier nicht gezeigten Gegensteckers als Polarisierung gegen eine Fehlsteckung vorgesehen sind.

[0045] Weiterhin sind derartige Abschrägungen gleichfalls innerhalb der beiden Kammern 21, 21' in der Einführseite für das Halterungsteil vorgesehen, in die die gleichartig geformten Schrägen 17 des Halterungsteiles 10 einfügbar sind.

[0046] Die Kammern 21, 21' sind im vorderen Steckbereich der Faserendhülsen wie bereits aus Fig. 1 ersichtlich, kreisförmig ausgeführt.

[0047] Oberhalb der beiden Kammern 21, 21' ist das als Doppelverriegelung ausgebildetes zweite Rastmittel vorgesehen, das aus der hier oben liegend gezeigten Wandung des Gehäuses 20 herausgeformt und mittels Filmscharnier 28 gehalten ist.

[0048] Dabei ist für jede Kammer jeweils ein darüber angeordnetes und aufgrund der kleinen Abmaße mittels einer Querverbindung 29 zusammengehaltenes Rastmittel mit einem Verriegelungsblock 25 vorgesehen, so dass zum Verriegeln von Halterungsteil 10 und Steckgehäuse 20 nur eine Vorrichtung betätigt werden muß.

[0049] Insgesamt sind vier Stege 26 mit Filmscharnieren 28 vorgesehen, von denen jeweils zwei durch einen Verbindungssteg 24 miteinander verbunden sind, an dem wiederum jeweils ein Verriegelungsblock 25 angefügt ist. Beide Verriegelungsböcke sind mittels der Querverbindung 29 miteinander verbunden.

[0050] Zwischen den Stegen 26 ist jeweils ein Federelement 27 in Richtung auf die Kammern 21, 21' am Verbindungssteg 24 angeformt, dessen Ende nicht mit dem Gehäuse 20 verbunden ist, jedoch in seiner Länge über die Materialstärke des Gehäuses bis an Innenraum der beiden Kammern reicht.

[0051] Damit wird für dieses Rastmittel ein Klappmechanismus erzielt, der den Verriegelungsblock 25 so lange in seiner offenen Ruhestellung hält, bis die Montage des Steckverbinder abgeschlossen ist, bzw. das Rastmittel bei Bedarf heruntergeklappt wird.

[0052] Die Fig. 4 zeigt in einer perspektivischen Darstellung den Steckverbinder 1 mit dem Halterungsteil 10 und darin eingefügten Faserendhülsen 3, 3' mit darin wiederum gehaltenen Lichtwellenleitern 4.

[0053] Diese Version ist für höherpolige Systemsteckverbinder vorgesehen, bei denen ein umgebendes Gehäuse 20 um das Halterungsteil 10 entfallen kann. Die beiden Faserendhülsen 3, 3' sind als metallische Hülsen ausgeführt und werden mittels eines Crimpvorganges direkt auf die Faser wie auch auf den Mantel der Lichtwellenleiter 4 aufgecrimpt.

[0054] Durch ein Herausformen von einem einfachen Bund 32 oder einem doppelten Bund 33, 34 aus der Rohform der Faserendhülsen 3, 3' sowie durch Ausnehmungen 35, 36, sind die Faserendhülsen mit mechanischen Kodierungen versehen, die ein Einfügen nur in eine dazu entspre-

chende Negativform ermöglichen.

[0055] Die entsprechenden Gegenstücke zu den Kodierungen sind in den beiden Kammern 11, 11' des Halterungs- teiles 10 vorgesehen.

[0056] Dazu ist in der Kammer 11' im vorderen Steckbereich eine Querrippe 13' angeformt, in die nur die Ausnehmung 35 der Faserendhülse 3' eingefügt werden kann. 5

[0057] In der Kammer 11 sind im vorderen Steckbereich zwei Querrippen 13 angeformt, zwischen die nur die Faserendhülse 3 mit dem schmalen Bund 34 und den dazu beid- 10 scitigen Ausnchmungen 36 einfügbar ist.

[0058] An der Steckseite der Faserendhülsen sind die senkrecht zur Steckrichtung geformten Abschlußkanten von Bund 32 und 33 zu erkennen, die jeweils eine Referenzfläche 31 bilden, die eine definierten Abstand (A) von der 15 Stirnfläche der Faserendhülsen aufweist.

[0059] Beim Zusammenfügen mit einem entsprechend geformten Gegenstecker, dessen Referenzfläche an die Referenzfläche 31 anstößt, wird ein definierter Abstand der Stirnflächen der beiden Faserendhülsen sichergestellt, so dass 20 Fertigungstoleranzen der beiden Faserendhülsen umgebenden Gehäuse eliminiert werden.

[0060] Die Fig. 5 zeigt in einer perspektivischen und aus- einandergezogenen Ansicht einen Steckverbinder mit den Bauteilen: Gehäuse 20, Halterungsteil 10, sowie den Fas- 25 rendhülsen 3, 3' in denen die Lichtwellenleiter 4 gehalten sind.

[0061] Bei der Montage des Steckverbinder werden zu- nächst die mit den Lichtwellenleitern versehenen Faserend- hülsen 3, 3' in die halboffenen Kammern 11, 11' eingefügt 30 und dort durch eine entsprechende Maßhaltigkeit und Aus- formung der Kammerwände eingeklemmt.

[0062] Anschließend wird das Halterungsteil 10 mit den Faserendhülsen in das Gehäuse 20 eingeschoben, wobei zu- nächst die Rastnase 14 in die Ausnehmung 23 einrastet und 35 eine Vorverrastung zwischen Halterungsteil und Steckge- häuse bewirkt. Beim weiteren Einschieben gleitet die Rast- nase 14 in der Ausnehmung weiter vor, bis die zweite Rast- nase 15 ebenfalls in der Ausnehmung 23 verrastet.

[0063] Damit ist das Halterungsteil 10 formschlüssig bis 40 zum Anschlag im Gehäuse 20 gehalten wobei sich der Be- reich 18 oberflächengleich an die Außenkonturen des Ge- häuses 20 anfügt.

[0064] Mit dem Abklappen des zweiten Rastmittels mit dem Verrastungsblock 25 sind Gehäuse 20 und Halterungs- 45 teil 10 endgültig – aber wieder lösbar – verrastet.

[0065] Als weitere Montageart ist vorgesehen, zunächst das Halterungsteil 10 mittels der Rastmittel aus Rastnase 14 und Ausnehmung 23 im Steckgehäuse 20 vorzuverrasten, dann die Faserendhülsen mit den Lichtwellenleitern in die 50 Kammern 11, 11' des Halterungsteiles einzufügen, anschlie- ßend Halterungsteil und Gehäuse zusammenzuschieben und mit dem zweiten Rastmittel miteinander zu verrasten. Dies hat den Vorteil, dass zur Montage des optischen Steckver- binders Halterungsteil und Steckgehäuse bereits als ein Teil 55 geliefert werden und lediglich die Faserendhülsen eingefügt werden müssen.

Patentansprüche

- Optischer Steckverbinder mit in Faserendhülsen gehaltenen Lichtwellenleitern, zur steckbaren Verbindung mit einem Gegenstecker, dadurch gekennzeich- net,
dass der Steckverbinder (1) ein Halterungsteil (10) für 65 mindestens einen in einer Faserendhülse (3, 3') gehal- tenen Lichtwellenleiter (4) aufweist,
dass die Faserendhülse (3, 3') eine durch einen Bund

(32, 33) gebildete Referenzfläche (31) mit einem defi- nierten Abstand (A) zwischen der Referenzfläche (31) und der Stirnfläche des Lichtwellenleiters aufweist, und

dass beim Zusammenstecken des Steckverbinder (1) mit einem Gegenstecker, die Referenzfläche (31) an einer Referenzfläche einer Faserendhülse des Gegensteckers zur Anlage gelangt.

2. Optischer Steckverbinder nach Anspruch 1, da- durch gekennzeichnet, dass das Halterungsteil (10) in ein Gehäuse (20) einfügbar ist.

3. Optischer Steckverbinder nach einem der vorste- henden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Halterungsteil (10) mit Kodiermitteln versehen ist, die als Querrippen (13, 13') ausgebildet sind, die in Aus- nehmungen (36, 35) in den Faserendhülsen (3, 3') ein- greifen.

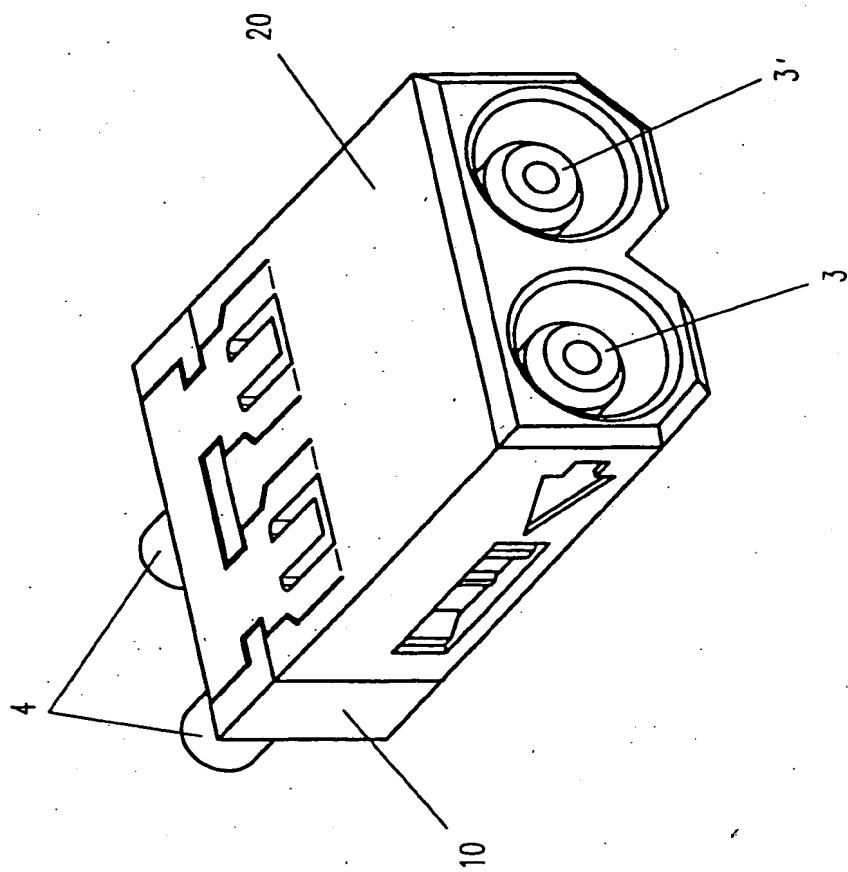
4. Optischer Steckverbinder nach einem der vorste- henden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Halterungsteil (10) und das Gehäuse (20) Polarisati- onsmittel (17) aufweisen.

5. Optischer Steckverbinder nach einem der vorste- henden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Halterungsteil (10) und das Gehäuse (20) mit Rastmittel- en versehen sind, wobei das Halterungsteil (10) an den Schmalseiten jeweils zwei in Einsturzrichtung hintereinander, beabstandet angeordnete Rastnasen (14, 15) aufweist, die in Ausnehmungen (23) im Ge- häuse (20) greifen, wobei beim Einschieben die ersten Rastnasen (14) eine Vorverrastung zwischen dem Halte- rungsteil und dem Gehäuse bewirken und wobei beim weiteren Einschieben die zweiten Rastnasen (15) in die Ausnehmungen (23) gelangen und das Halte- rungsteil und das Gehäuse endgültig miteinander ver- stan.

6. Optischer Steckverbinder nach einem der vorste- henden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass an dem Gehäuse (20) eine weiteres Rastmittel mit einem Verrastungsblock (25) vorgesehen ist, der in eine Aus- nehmung (19) im Halterungsteil (10) eingreift, wobei der Verrastungsblock mittels Filmscharniere (28) am Gehäuse (20) gehalten ist und mit einem Klappmecha- nismus versehen ist, der mittels eines Federelementes (27) den Verrastungsblock in seiner Ausgangsposition in einer geöffneten Stellung hält.

Hierzu 5 Seite(n) Zeichnungen

Fig. 1



- Leerseite -

THIS PAGE BLANK (USPTO)

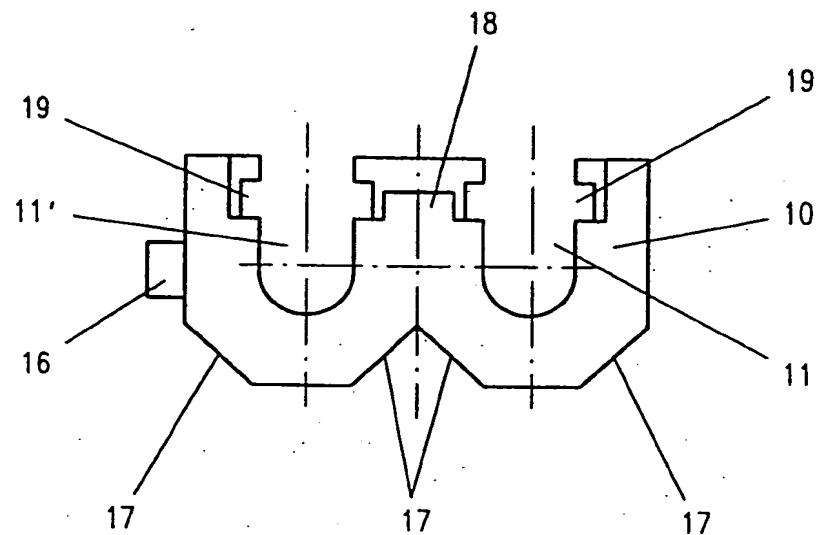


Fig. 2b

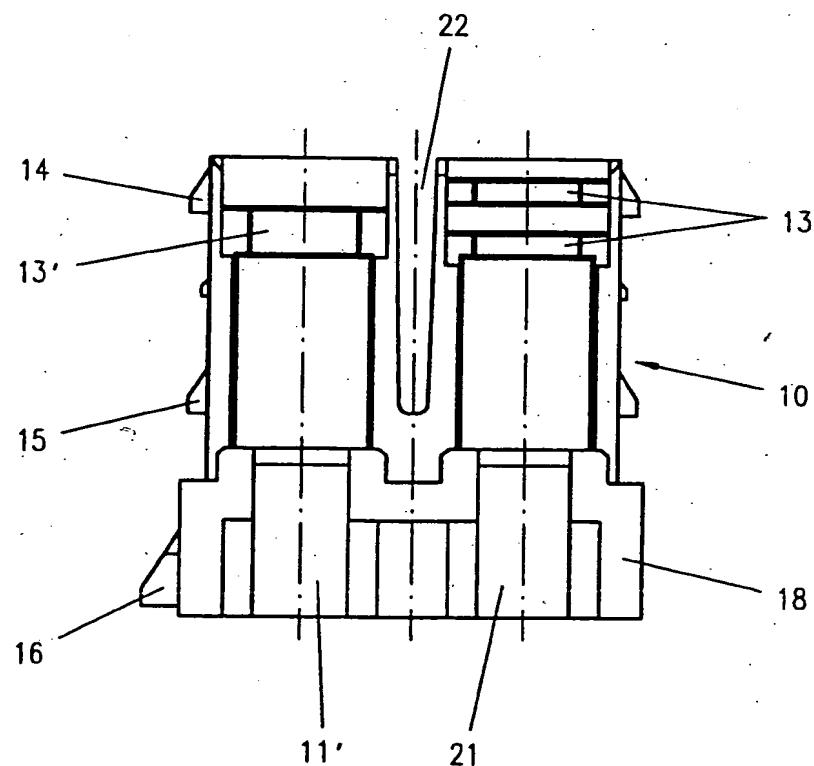


Fig. 2a

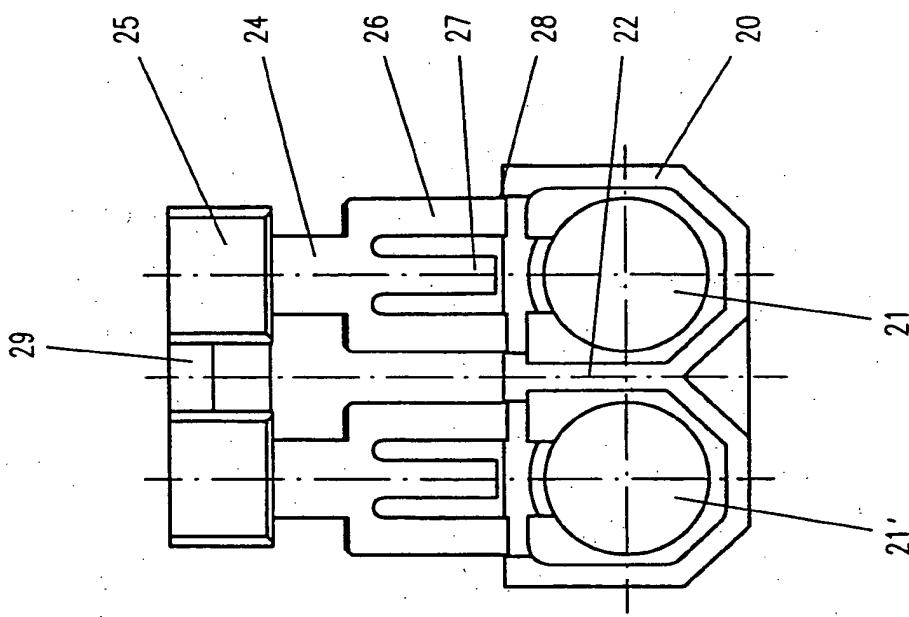


Fig. 3b

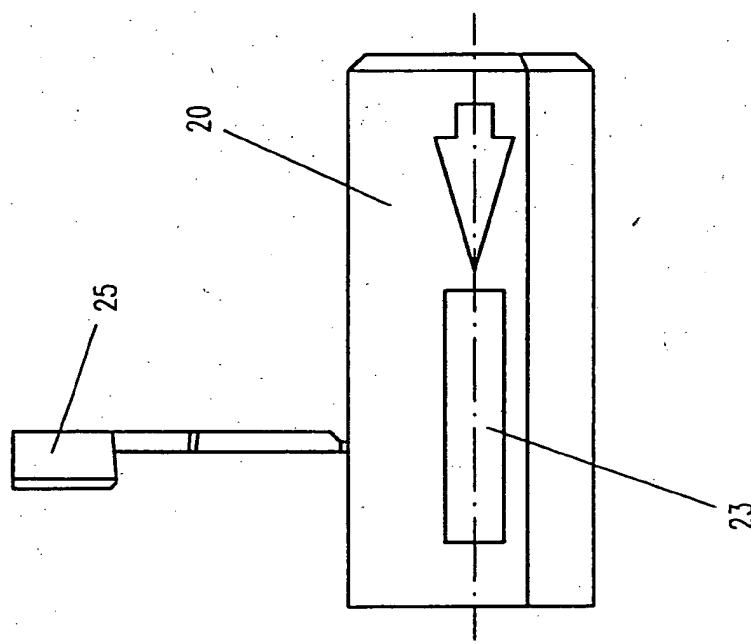


Fig. 3a

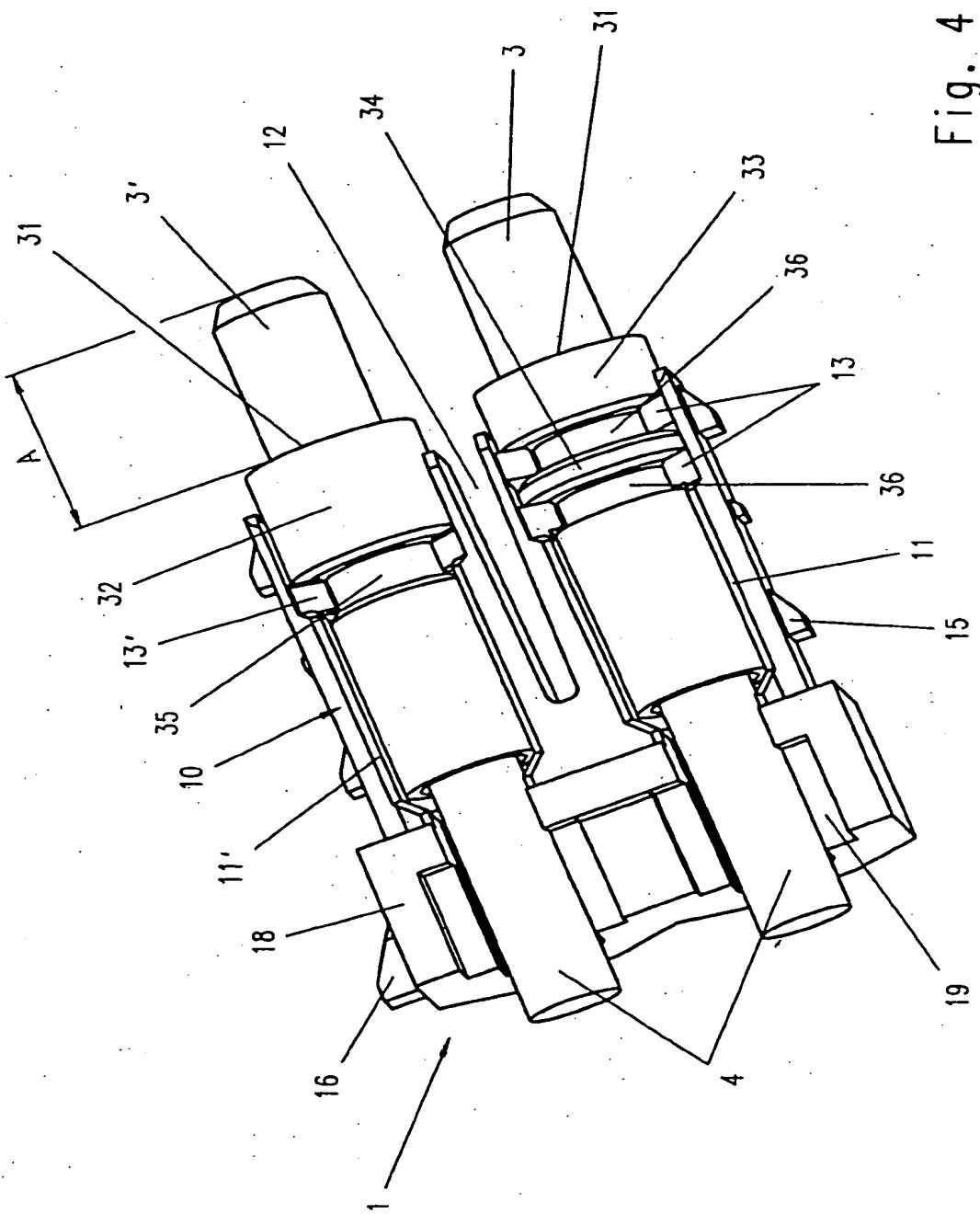


Fig. 4

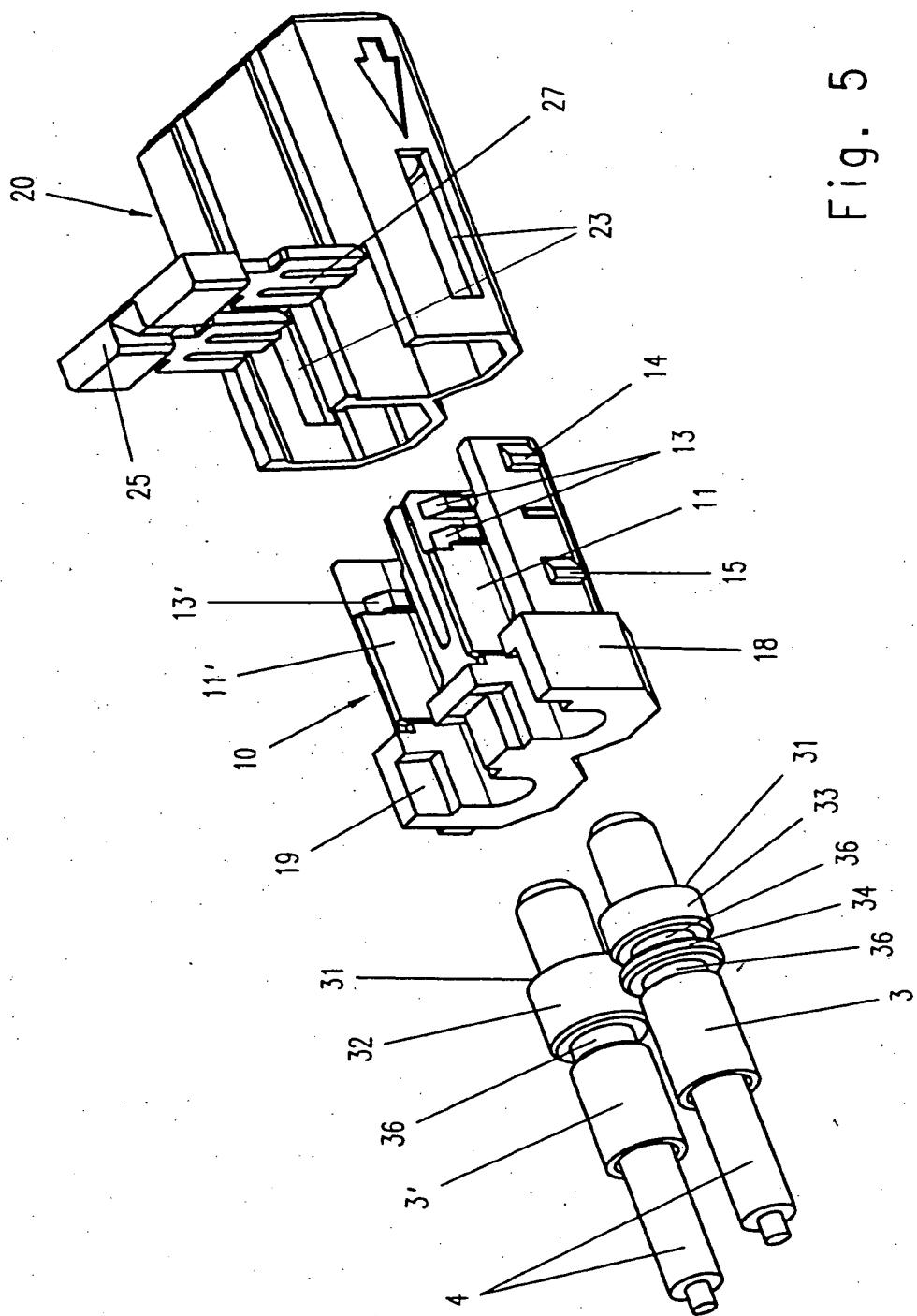


Fig. 5

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record.**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)